

卡特设备邵团队无忧服务记录

截止2026年2月24日

序号	单位	队号	日期	机型	机器序列	维修内容	结果	备注
1	胜利科威特项目	SP280	2023.06.27	3512B	2号机	2#发动机&发电机轴线检测, 断缸测试;	2#轴线检测数据大于0.13-已告知甲方;	
2		SP280	2023.06.27	3512B	3号机	3#启机故障检测(执行器电感线束断路);	3#启机成功;	
3		SP280	2023.06.27	3512B	4号机	4#传感器检测;	4#更换新传感器, 故障排除;	
4		SP918	2023.07.03	C15		无故障代码停机; 查燃油油路、检查电缆电路, 检查ECM插头及线路; 检查控制线路; 检查控制柜线束, EMCP4.1线束68针虚接	故障已排除, 运转正常;	
5		SP988	2023.07.23	C27		新机, 低速游车(800-1200RPM之间); 检查油门传感器	待观察, 后续跟进运转正常;	
6		SP989	2023.09.01	C27		水箱冒泡(大于1100RPM); 初步诊断缸垫或缸盖缸头故障。	需返车间修理;	
7		SP138	2023.10.13	C15		更换曲轴前油封; 拆除散热器罩、风扇叶罩; 拆除皮带、涨紧轮风扇轴; 拆除发电机; 拆除曲轴减震器; 清洁前端后取旧曲轴前油封; 清洁轴头, 专用工具安装前油封; 专用工具安装曲轴减震器, 安技术扭力拧紧曲轴减震器固定螺栓; 装复拆下来的所有配件后起机。	运转曲轴前油封无漏油现象	
8		SP138	2023.10.30	3512B		更换曲轴前油封; 拆除散热器罩、风扇叶罩; 拆除皮带、涨紧轮风扇轴; 拆除发电机; 拆除曲轴减震器; 清洁前端后取旧曲轴前油封; 清洁轴头, 专用工具安装前油封; 专用工具安装曲轴减震器, 安技术扭力拧紧曲轴减震器固定螺栓; 清洗水箱; 装复拆下来的所有配件后起机。	运转曲轴前油封无漏油现象	
9		SP281	2024.10.17-18	C15	FTH08252	更换曲轴前油封; 拆除散热器罩、风扇叶罩; 拆除皮带、涨紧轮风扇轴; 拆除发电机; 拆除曲轴减震器; 清洁前端后取旧曲轴前油封; 清洁轴头, 专用工具安装前油封; 专用工具安装曲轴减震器, 安技术扭力拧紧曲轴减震器固定螺栓; 装复拆下来的所有配件后起机。	运转曲轴前油封无漏油现象	
10		SP281	2024.09.16	C15	FTH08252	检查不发电故障	故障排除运转正常;	
11		SP281	2024.11.02	C15	FTH08195	更换曲轴前油封; 拆除散热器罩、风扇叶罩; 拆除皮带、涨紧轮风扇轴; 拆除发电机; 拆除曲轴减震器; 清洁前端后取旧曲轴前油封; 清洁轴头, 专用工具安装前油封; 专用工具安装曲轴减震器, 安技术扭力拧紧曲轴减震器固定螺栓; 装复拆下来的所有配件后起机。	运转曲轴前油封无漏油现象	
12		SP281	2025.01.20	C15	FTH08224	更换EMCP4.1控制屏; 国内代理商购EMCP4.1软件, ET工具装进EMCP4.1中; 刷新FTH08224配置	安装更换EMCP4.1控制屏后运转正常	
13		SP281	2025.01	C15*3	FTH*3	3台C15 更换EMCP4.1控制屏; 国内代理商购EMCP4.1软件, ET工具装进EMCP4.1中; 刷新FTH08224配置	安装更换EMCP4.1控制屏后运转正常	
14		SP281	2025.02	3512B	1GZ	发电机安装, 清洁安装连接器, 安装减震块; 按技术扭力拧紧连接器螺栓; 安装激光对中仪, 查车轴轴线到卡特3512B电机球的技术范围内; 取下激光对中仪; 按扭矩拧紧电机球固定螺栓, 安装飞轮壳罩; 安装附件, 起机	故障排除试机运转正常;	
15		SP281	2025.05.16	C15	FTH08252	1、机油压力低, 350KPA; 2、冷却液温度低; 3、常温加水口溢水	1、机油冷却器旁通阀弹簧加垫油压增至388KPA; 2、水温传感器坏了, 更换。3、水箱内有水垢, 节温器温度到常温时开口不能全开, 空载试机冷却液温度93摄氏度, 建议需更换节温器、清洗散热器。	工作已30000小时建议大修
16		SP281	2025.05.16	C15	FTH08022	检查出节温器温度到常温时开口不能全开, 需更换节温器。	水箱内有水垢, 节温器温度到常温时开口不能全开, 空载试机冷却液温度93摄氏度, 建议需更换节温器、清洗散热器。	工作已30000小时建议大修
17		SP9	2025.05.29	3512C	LM800269	安保测试 出具文件报告(国内微信视频远程指导) 荷振坤工程师ET操作5台3512C 安保试验) 安保测试: 模拟测试机油压力低停机、高温停机、超速停机; 出具检测报告	完成安保试验报告, 通过甲方验收。	
18	SP281	2025.07.20-21	C15	FTH08022	更换新ECM后运转8小时停机;国内代理商购本机ECM电脑软件, 重新刷新ECM配置 刷新标定喷油器, 起机。	故障排除运转良好。	工作已30000小时建议大修	
19	SP281	2025.07.26	3512B	PTM01059	飞轮处有异响; 开耦合器盖取减震胶块检查连轴器, 发现减震胶块有磨损, 装回后试机无异响但加负载后发电机抖动, 激光对后, 还有抖动, 建议更换减震胶块。	跟踪更换减震胶块后不再抖动, 飞轮异响排除。		
20	基地利兴		2023.06.09	C18		无法启机;	故障已排除(启动线束接地短路);	
21			2025.06.21	C18		水泵漏水 技术指导拆卸更换	更换成功	
22			2026.02.07	3412	LRV00575	起机困难	调整油门拉杆 熄火器卡滞	
23		SP288	2023.07.15	3512B		2#新机调试(EMCP4.3&ECM参数修正); 重新刷新配置	2#调试后运转正常;	
24		SP985	2023.07.31	C15		游车;	已提供处理意见-待观察	
25		SP187	2023.09.28	3512B	1号机 4号机	4#新机调试(EMCP4.3&ECM参数修正); 1#修改配置(低水温报警);	4#调试后运转正常; 1#低水温报警排除;	
26		SP187	2023.10.05	3512B		4#机SCR房无法停机故障; 查电路。(停机线束与533&545执行器线束虚接)	故障已排除;	

27	SP288	2023.10.10	3512B	3台	4#低水温报警；4#修改报警参数80度改为63度；3#EMCP4.3显示平均电压低报警；3#有一项PT及线束出现了故障，已告知现场电气工程师；2#7-5报警（历史故障）；2#检测7缸喷油器线束及电磁线圈正常；	故障排除试机运转正常；	
28	SP285	2023.10.11	3512B	4台	1-4#主机现场检测主机运行状态；修改低水温报警故障，报警参数80度改为63度；	故障排除试机运转正常；	
29	SP185	2024.09.23	3512B	PTM00778	更换曲轴后油封：拆除两侧空气旋流器，拆除飞轮壳罩，拆除电球固定螺栓及电缆，用手拉葫芦后移电球，拆除飞轮，清洁；用专用工具拆除旧曲轴后油封，清洁后，安技术工序用专用工具安装曲轴后油封，用专用工具安装飞轮；发电机安装，清洁安装连接器，安装减震块；按技术扭力拧紧连接器螺栓；安装激光对中仪，盘车校轴线到卡特3512B电球的技术范围内；取下激光对中仪；按扭矩拧紧电球固定螺栓，安装飞轮壳罩；安装两侧空气旋流器，起机	更换油封后运转正常，无漏油现象	
30	SP270	2025.03	3512B	1GZ01301	ECM故障：我司向代理商购本机ECM电脑软件，重新刷新ECM配置 刷新标定喷油器，起机。	更换运转正常	
31	SP8	2025.05.13	3512C	LM800274	安保测试：模拟测试机油压力低停机、高水温停机、超速停机； 出具检测报告	出具文件报告，通过验收	
32	SP8	2025.05.13	3512C	LM800265	安保测试：模拟测试机油压力低停机、高水温停机、超速停机； 出具检测报告	出具文件报告，通过验收	
33	SP8	2025.05.13	3512C	LM800275	安保测试：模拟测试机油压力低停机、高水温停机、超速停机； 出具检测报告	出具文件报告，通过验收	
34	SP8	2025.05.13	3512C	LM800277	安保测试：模拟测试机油压力低停机、高水温停机、超速停机； 出具检测报告	出具文件报告，通过验收	
35	SP8	2025.05.13	3512C	LM800276	安保测试：模拟测试机油压力低停机、高水温停机、超速停机； 出具检测报告	出具文件报告，通过验收	
36	SP17	2025.06.23	3512C	LM800273	安保测试：模拟测试机油压力低停机、高水温停机、超速停机； 出具检测报告	出具文件报告，通过验收	
37	SP17	2025.06.23	3512C	LM800272	安保测试：模拟测试机油压力低停机、高水温停机、超速停机； 出具检测报告	出具文件报告，通过验收	
38	SP17	2025.06.23	3512C	LM800270	安保测试：模拟测试机油压力低停机、高水温停机、超速停机； 出具检测报告	出具文件报告，通过验收	
39	SP17	2025.06.23	3512C	LM800278	安保测试：模拟测试机油压力低停机、高水温停机、超速停机； 出具检测报告	出具文件报告，通过验收	
40	SP17	2025.06.23	3512C	LM800271	安保测试：模拟测试机油压力低停机、高水温停机、超速停机； 出具检测报告	出具文件报告，通过验收	
41	SP985	2025.07.04	C15	FTH11281	不明时间突然冒黑烟；有时无故障停机。ET检查无现行故障代码；改EMCP4.2部分参数；检查转速传感器油污清洗，	暂时未发生突然冒黑烟和有时无故障停机。	
42	SP8	2025.07.11	3512C	LM900276	单机运转发电使用时无故障停机；ET检测电瓶电压和发动机热停机其他故障模式。ET更改电瓶电压设定值；启机观察，暂时无停机；建议：检查控制柜的电瓶电压，检查电瓶好坏。建议操机者在起下钻时猛踩油门。	再无停机反馈。	
43	SP285	2025.12.26	3512B	1GZ05101	起机困难：检查燃油油路是否有空气；检查气马达是否卡滞，气压是否不足，转速不够；检查控制线路，检查执行器线路；检查转速信号转换器；检查执行器，执行器故障关停，关电重启，起机运转	故障排除起机运转正常。	
44	SP278	2023.06.20	3512B	1号机	1#油门信号&排气温度传感器报警，启机故障；检查电路，检查测量油门信号传感器，检查排气温度传感器.PWM信号异常，；更换ECM起机	1#故障排除起机运转正常；	
45	SP278	2023.06.20	3512B	4号机	4#系统电压异常（系统电压异常不稳定）；检查调压板；检查励磁机；检查发电机电缆；主线路负载虚接，做跨接处理	故障排除运转正常；	
46	SP137	2023.09.15	C15	1号2号机	1#&2#喷油器代码程序刷新；ET刷新喷油器代码，检查修正配置；	已刷新喷油器代码，运转正常；	
47	SP278	2023.09.20	3512B	1-4# 1GZ04220/34 2/159/154	1#&2#曲轴箱压力传感器检测测量； 2#从138队拆ECM互换； 4#故障处理（高水温、燃油压力、机油压力报警）	1#更换传感器后运转正常； 2#更换ECM后运转正常； 4#后续待观察；	
48	SP268	2023.09.25	3512B	LE700211	1#故障处理（系统电压不稳定）；检查励磁机；检查控制线路；检查调压板；检查电缆电路；检查EMCP4.3&ECM连接40端子第40针NEG虚接。	故障排除运转正常；	
49	SP278	2023.09.28	3512B	同上278	4#故障处理（燃油压力报警）；检查ECM传感器线路；燃油滤前压力传感器信号线跨接。	故障排除运转正常	
50	SP278	2023.09.30	3512B	同上278	2#故障处理（燃油压力报警&机油压差大）；检查ECM传感器线路；燃油压力传感器线路跨接&机滤传感器更换	故障排除运转正常；	机油压力传感器测量值误差
51	SP914	20230930	C27	TWM07350	增压器等现场检测；	外观无异常，运转正常；	
52	SP137	2023.10.20	沃尔沃		6缸气门弹簧断裂，更换；拆除气门盖；拆除气门摇臂；更换6缸气门弹簧；装复气门摇臂；盘车，调整气门间隙；装复气门室盖。	故障排除起机运转正常；	
53	SP158	2024.09.10、12-20	3512B	1GZ03934	1、安装第12缸气门喷油器摇臂；调整气门及喷油器正时；2、安装ECM，安装软件；3、更换曲轴后油封，校轴线：拆除两侧空气旋流器，拆除飞轮壳罩，拆除电球固定螺栓及电缆，用手拉葫芦后移电球，拆除飞轮，清洁；用专用工具拆除旧曲轴后油封，清洁后，安技术工序用专用工具安装曲轴后油封，用专用工具安装飞轮；发电机安装，清洁安装连接器，安装减震块；按技术扭力拧紧连接器螺栓；安装激光对中仪，盘车校轴线到卡特3512B电球的技术范围内；取下激光对中仪；按扭矩拧紧电球固定螺栓，安装飞轮壳罩；安装两侧空气旋流器，起机。	维修后在基地试机运转正常	

中原科威特项目

华北科威特项目

54		SP279	2024.09.11	C15	FTH08407	吊移发电机，拆飞轮、更换曲轴后油封；拆除飞轮壳罩，拆除电球固定螺栓及电缆，用手拉葫芦后移电球，拆除飞轮，清洁；用专用工具拆除旧曲轴后油封，清洁后，安技术工序用专用工具安装曲轴后油封，用专用工具安装飞轮；发电机安装，清洁安装连接器；按技术扭力拧紧连接器螺栓；按扭矩拧紧电球固定螺栓，安装飞轮壳罩；安装操作柜，装电瓶，起机	更换油封 风扇叶后运转正常	
55		SP158	2024.10.18	3512B	1GZ03934	更换散热器：放掉冷却液；拆除冷却液机油管；拆除旧散热器；清洁冷却液机油管接头，更换密封；装复新散热器	运转正常	
56		SP158	2024.11	3512B		更换曲轴后油封：拆除两侧空气旋流器，拆除飞轮壳罩，拆除电球固定螺栓及电缆，用手拉葫芦后移电球，拆除飞轮，清洁；用专用工具拆除旧曲轴后油封，清洁后，安技术工序用专用工具安装曲轴后油封，用专用工具安装飞轮；发电机安装，清洁安装连接器，安装减震块；按技术扭力拧紧连接器螺栓；安装激光对中仪，盘车校轴线到卡特3512B电球的技术范围内；取下激光对中仪；按扭矩拧紧电球固定螺栓，安装飞轮壳罩；安装两侧空气旋流器，起机	更换曲轴后油封后运转观察无漏油现象。	
57		SP268	2025.01	C15	FTH07758	无法启机：现场检测ECM电脑损坏，关闭电源；更换ECM；我司向代理商购本机ECM电脑软件，重新刷新ECM配置 刷新标定喷油器；起机	更换ECM后起机正常运转	
58		SP278	2025.06.26	3512B	1GZ004342	第11号缸喷油器损坏	更换11缸喷油器，调整11缸气门喷油正时，完成	
59	华北科威特项目	SP279	2025.07.12-13	3512B	PTM00992	更换曲轴后油封：拆除两侧空气旋流器，拆除飞轮壳罩，拆除电球固定螺栓及电缆，用手拉葫芦后移电球，拆除飞轮，清洁；用专用工具拆除旧曲轴后油封，清洁后，安技术工序用专用工具安装曲轴后油封，用专用工具安装飞轮；发电机安装，清洁安装连接器，安装减震块；按技术扭力拧紧连接器螺栓；安装激光对中仪，盘车校轴线到卡特3512B电球的技术范围内；取下激光对中仪；按扭矩拧紧电球固定螺栓，安装飞轮壳罩；安装两侧空气旋流器，起机	更换曲轴后油封后运转观察无漏油现象。	
60		SP279	2025.07.14	3512B	PTM00998	主机报水位低故障：检查液位传感器及线路；传感器安装位置不妥造成故障，改装水位传感器，试机	故障排除运转正常	
61		SP279	2025.07.14-16	C15	FTH08248	无故障代码停机；和水温瞬间到98摄氏度无故障代码停机；更换水温传感器，清理交流发电机，电马达紧固，清洁转速传感器。	故障排除启机试验发电运转良好。	
62		SP158	2025.07.19	C15	LXL01243	曲轴前油封漏油：拆除散热器罩、风扇叶罩；拆除皮带、涨紧轮风扇轴；拆除发电机；拆除曲轴减震器；清洁前端后取旧曲轴前油封；清洁轴头，专用工具安装前油封；专用工具安装曲轴减震器，安技术扭力拧紧曲轴减震器固定螺栓；装复拆下来的所有配件后起机。	运转再无油底壳漏油现象。	
63		SP158	2025.07.22	C15	LXL01335	曲轴前油封漏油：拆除散热器罩、风扇叶罩；拆除皮带、涨紧轮风扇轴；拆除发电机；拆除曲轴减震器；清洁前端后取旧曲轴前油封；清洁轴头，专用工具安装前油封；专用工具安装曲轴减震器，安技术扭力拧紧曲轴减震器固定螺栓；装复拆下来的所有配件后起机。	运转再无油底壳漏油现象。	
64		SP279	2025.07.24	C15	FTH08248	ECM故障，更改软件配置；关闭电源；我司向代理商购本机ECM电脑软件装本机ECM中，在SP158队营房的C15上更改了FTH08248的ECM配置后刷新标定喷油器；起机正常使用	放回SP279队自装。	
65		SP279	2026.02.10	3512B	1GZ04418	发电机抖动：发电机连接器与飞轮顶住，割掉发电机顶针后移焊接后，向后移动发电机，使发电机连接器与飞轮离开相应的间隙后，清洁安装连接器，安装减震块；按技术扭力拧紧连接器螺栓；安装激光对中仪，盘车校轴线到卡特3512B电球的技术范围内；取下激光对中仪；按扭矩拧紧电球固定螺栓，安装飞轮壳罩；安装两侧空气旋流器，起机	带负载运转抖动减轻	
66		华东	SP000	2023.08.13	C18		游车：查线束电路，查控制线路，检查控制柜，查并机柜，并机系统线束(CAN)故障，	已告知甲方；
67				3512B	LDF00277	自从大修后使用到现目前通过观察每一个保养周期机油消耗量都在40L左右（可能有误差没有精确计算过），烧机油严重现在使用时间：22046小时	现场检查状态良好，烧机油严重需进一步检查。	
68				3512B	LDF00278	大修后通过功能测试此车不能满载运行，烧机油现象相对1#要好很多（具体量没有算，少了就补一点几升），负载只能使用到80%左右，现在使用时间：22710小时	现场检查状态良好，烧机油严重需进一步检查。	
69		SP283	2025.05.09	3512B	LDF00279	通过运行观察到此车整车抖动比其他车大，烧机油现象严重（一个保养周期大概在30L左右）左右两侧水管堵头有渗水现象（使用时间久不敢拆，怕把堵头拆坏）使用时间：23572小时	现场检查，ET断缸测试喷油器工作良好；风扇叶油泥需清理；判断活塞环对口或气门导管间隙大需进一步检查	
70				3512B	LDF00276	通过运行观察到此车机油压力比其他三个车都低（其他车在运行时压力是440左右，本车只有400左右，负载越高机油压力越低）烧机油现象不明显，一个保养周期大概10L左右，右侧传感器处有渗水现象，使用时间：22140小时	现场检查状态良好，烧机油严重需进一步检查。	
71				C15	FTH08439	使用时间短，暂时未发现问题，定期跑车，充电瓶，使用时间：35643小时	ET检测及现场检查状态良好。工作小时超长，建议大修。	
72				C15	FTH08438	使用期间油底壳渗油严重，水管老化，烧机油，温度高，堵头渗水，使用时间：33377小时	ET检测及现场检查状态良好。工作小时32318超长，建议大修。	

73	西南科威特项目	SP282	2025.05.09	3512B	LDF00228	ET检测 巡查	ET检测及现场检查状态良好。	
74				3512B	LE700214	ET检测 巡查	ET检测及现场检查状态良好。需更换机油滤芯	
75				3512B	LE700416	ET检测 巡查	ET检测及现场检查状态良好。	
76				3512B	LE700147	ET检测 巡查	ET检测及现场检查状态良好。	
77				C15	FTH08403	ET检测 巡查	ET检测工作已33711小时；现场检查状态良好。建议大修。	
78				C15	FTH08243	ET检测 巡查	ET检测工作已40744小时；现场检查状态良好。建议大修。	
79		SP284	2025.05.09	3512B	LE700170	巡查 ET检测	主机已工作18404小时，现场检查状态良好。ET检测，需更换空气滤芯	
80				3512B	LE700172	巡查 ET检测	ET检测工作已24026小时；现场检查状态良好。	
81				3512B	LE700168	巡查 ET检测	ET检测工作已22928小时；现场检查状态良好。	
82				3512B	LE700171	巡查 ET检测	ET检测工作已 23969小时；现场检查状态良好。	
83				C15	FTH06403	巡查 ET检测	ET检测工作已14362小时；现场检查状态良好。	
84		SP175	2025.05.19	2#机3512B	PTM00221	紧急停车时风门开关不动作：测量风门电磁阀，测量紧急停机开关；拆除两侧风门开关电磁阀，润滑风门关断机构，装复，实验。	维修风门开关后试验，风门开关工作良好。	
85				3#机3512B	1GZ01143	紧急停车时风门开关不动作：测量风门电磁阀，测量紧急停机开关；拆除两侧风门开关电磁阀，润滑风门关断机构，装复，实验。 巡查ET检测	维修风门开关后试验，风门开关工作良好。	
86				4#机3512B	LE700414	巡查 ET检测	ET检测工作已9765小时；总耗油量737612升，现场检查状态良好。	
87		SP922	2025.06.29	修井机C15	JDK00298	柴油机运转时有异响。检查发现2#缸3#缸气门摇臂和凸轮轴磨损损坏，需更换2#缸3#缸气门摇臂和凸轮轴	提供零件号，报告科分西南采购气门摇臂和凸轮轴	
88		SP282	2026.02.08	3512B	LE700416	无故障代码，不间断停机：查增压器，进气管，检查中冷器 检查空滤 清洁管线空滤。	故障排除试机运转正常；	
89		SP282	2026.02.08	3512B	LE700417	增压器压力低：查增压器，进气管，检查中冷器 检查空滤 清洁管线空滤。	故障排除试机运转正常；	
90		SP283	2026.02.13	C15	LXJ01698	油底壳漏油；放掉机油清洁油底壳外壳沙尘；拆除周围附件，拆除机油滤拆除柴油滤，拆除油底壳清洁；摸平面密封胶，处理机油尺软胶塞，装复拆下来的所有配件，加机油。	运转24小时再无油底壳漏油现象。	
91		SP283	2026.02.13-14	C15	LXJ01744	1、油底壳漏油；放掉机油清洁油底壳外壳沙尘；拆除周围附件，拆除机油滤拆除柴油滤，拆除油底壳清洁；摸平面密封胶，处理机油尺软胶塞，装复拆下来的所有配件，加机油。2、曲轴前油封漏油：拆除散热器罩、风扇叶罩；拆除皮带、涨紧轮风扇轴；拆除发电机；拆除曲轴减震器；清洁前端后取旧曲轴前油封；清洁轴头，专用工具安装前油封；专用工具安装曲轴减震器，安技术扭力拧紧曲轴减震器固定螺栓；装复拆下来的所有配件后起机。（晚上加班3小时）	运转曲轴前油封和油底壳无漏油现象	
92		SP284	2026.02.14	C15	LXJ01772	曲轴前油封漏油：拆除散热器罩、风扇叶罩；拆除皮带、涨紧轮风扇轴；拆除发电机；拆除曲轴减震器；清洁前端后取旧曲轴前油封；清洁轴头，专用工具安装前油封；专用工具安装曲轴减震器，安技术扭力拧紧曲轴减震器固定螺栓；装复拆下来的所有配件后起机。	运转曲轴前油封无漏油现象	
93		SP284	2026.02.14	C15	LXJ01773	油冷器水管接头漏防冻液：放掉冷却液；拆除油冷器水管弯头，清洁，制作纸垫片，垫片涂抹平面密封胶，装复油冷器水管弯头，加注冷却液，起机。	运转油冷器水管接头无漏防冻液现象	